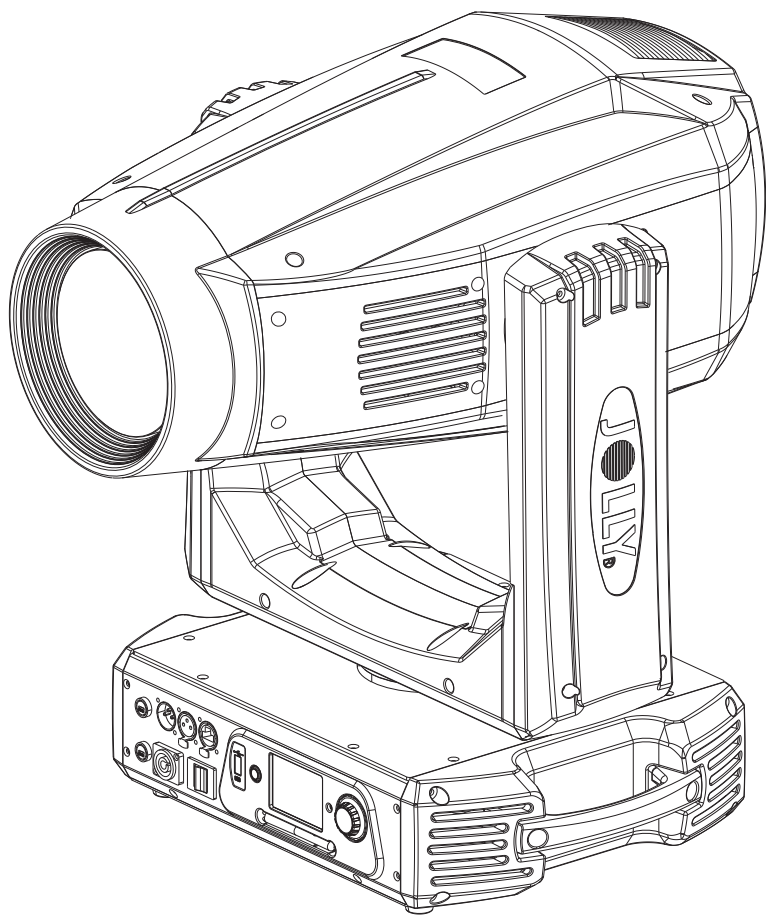


# ***X-1000 Spot PF***

## **使用说明书**





# 目录

一.开箱须知.....	1
1.1 包装.....	1
二.操作安全说明.....	1
三.安装.....	3
3.1 电源的连接和切断.....	4
3.2 DMX-512的连接/以及灯具之间的连接.....	4
四.灯具描述说明.....	5
五.灯具尺寸.....	6
六.灯具功能操作.....	7
6.1 灯具功能设置.....	7
6.2 上电操作.....	7
6.3 菜单.....	9
七.通道数值.....	10
八.维护及清洗.....	14
九.技术参数.....	14
9.1 电气参数.....	14
9.2 机械参数.....	14
9.3 通道特点.....	14
9.4 其他功能.....	14
9.5 光照表.....	15
9.6 颜色盘.....	15
9.7 图案盘.....	16
十.电子示意图.....	17

## 前言

-首先感谢您选择了本公司的产品,请仔细完整的阅读这份使用说明手册,并妥善保管,以便使用时参考。

-本说明书中包含有关摇头灯的安装使用方面的重要信息。

-本灯具执行GB7000.1-2007, GB7000.217-2008标准。

## 一.开箱须知

本摇头灯采用新型高强度耐高温工程塑料和铝喷漆外壳制造而成，造型美观、流畅，充分体现了现代灯具产品的特点。本产品可单台控制，也可以联控使用，适用于大型文艺演出、剧院、演播厅等场所使用。

收到产品时，请小心取放，检查产品是否有因运输而造成损坏，并检查以下配件：

- |        |    |        |    |             |    |
|--------|----|--------|----|-------------|----|
| 1. 信号线 | 1条 | 2. 保险绳 | 1条 | 3. 说明书      | 1本 |
| 4. 灯钩  | 2个 | 5. 电源线 | 1条 | 6. 保修卡(合格证) | 1张 |

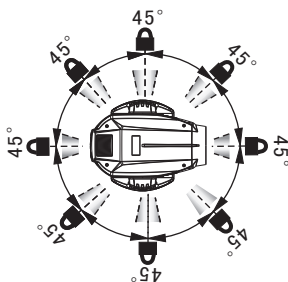
### 1.1 包装

拆下包装

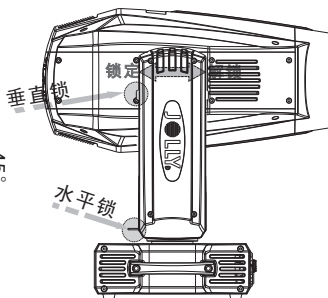
1. 打开航空箱（如图1）。
2. 两边各一人将设备从底部抬出。
3. 操作前打开水平、垂直运输锁-图2。

包装设备

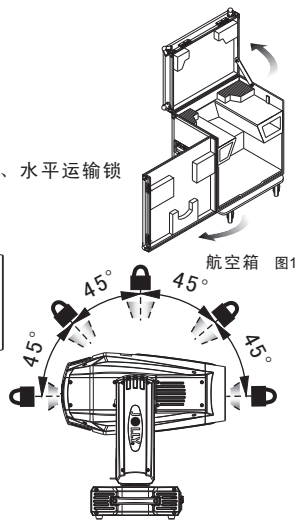
1. 断开电源，使之冷却。
2. 调整头部和手臂，锁上垂直（锁定和释放机制(每45°)-图2-1）、水平运输锁（锁定和释放机制(每45°)-图2-2）。
3. 把它放置箱内，盖上航空箱盖。



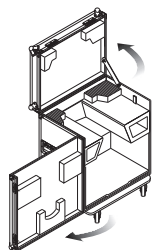
水平运输锁 图2-1



水平、垂直运输锁 图2



垂直运输锁 图2-2



航空箱 图1

## 二.操作安全说明

所有与此设备安装与维护有关的人员必须注意以下事项：



\*具有相关技术的技术员资格。

\*遵循此说明书的要求。

\*未按说明书规定操作使用此设备所引起的任何设备故障均不属于保修范围。而且由此所导致的任何短路、触电和事故等均不在保修范围内。

\*此设备是摇头图案灯，用来创造装饰图案效果。

\*假如设备在经过较大的温差后（例如，运输后），则不要马上开启设备，因为热胀冷缩会损坏到设备。请等到设备到达正常室温后再开启设备。

\*注意防震！设备安装过程中避免强烈碰撞。

\*不要通过灯头来举起整个设备，因为这样设备的机械性可能会受损。请使用运输备。

\*选择安装地点时请确保设备未暴露在过热、太湿或多灰尘的地方。不要把任何电线置于地面，否则你可能伤及你自己或他人。

**注意：**防水、防潮、打开机箱前注意断开主电源！  
小心操作！高压危险！小心触电！此设备离厂一切正常为  
确保这些条件的正常和安全操作，用户必须遵守此说明书  
以下安全规定和注意事项。

- \*请使用安全绳将灯固定好，并把安全绳索锁定在正常的洞口中。
- \*只有在确保已检查灯具被固定好，以及所有的螺丝被拧紧的情况下操作此设备。
- \*只有熟悉此设备的功能后才可操作此灯具。禁止非技术人员操作此设备,因为很多损害往往是由于非专业操作造成的。
- \*假如要运输设备则请使用原包装。
- \*为安全起见禁止未经许可私自更改设备。
- \*确保电源线不要被折断或被锋利物割破或损坏，定时检查设备及电源线。
- \*此设备的保护级别为 I 级,所以请把黄/绿连接线接地线路连接、维修及服务必须由专门的技术人员进行。
- \*不要把设备连接在调光设备上。
- \*生产厂家将不对任何未按此说明书正常操作使用和未经许可则私自更改设备,所引起的任何事故和损失负责。
- \*不要使电源与其它电线连接在一起! 特别要注意电源电压与主机的标示电压一致! 确保有效电压未超过标示电压。
- \*保证电源插头插入电源座。确保连接设备到主电源前电源开关设为OFF/关的位置。



\*灯具与被照射物的最小距离:  
定位灯具时,被光束照射物体到投影镜头的距离至少为5m。

t<sub>a</sub> 40°C

\*最高环境温度:  
如果环境温度超过40°C (104° F), 请不要操作此灯具。

t<sub>s</sub> 90°C

\*外表面最高温度:  
在热稳定的状态下, 外表面的温度最高点可达 90° C (194° F)。

IP20

\*保护等级:  
防止直径大于12毫米的固态物体(0.47 “), 禁止任何液体进入灯具。

\*安装面:  
必须安装在牢固物体的表面。



\*仅在室内使用。



\*不适合用于家庭照明。



\*光生物安全:  
小心! 避免直视光源, 可能有害的光辐射从本产品发出。可能会伤害到眼睛。



\*安装表面  
允许安装在通常易燃的表面上。



\*以这本手册是指符合根据欧盟指令的产品:  
2006/95/ EC-安全低电压供电的电气设备(LVD)  
2004/108/ EC-电磁兼容性(EMC)  
2011/65/ EU-使用某些有害物质限制(RoHS)  
2009/125/ EC-能源相关产品生态设计要求(ERP)



\*防触电保护:  
必须连接到一个(根据标准EN 60598-1 I类设备) 装有有效接地的电源系统.(建议您使用适当大小的漏电路断路器,保护灯具电源线以免其间接接地或对地短路。)



\*处理:  
该产品供应是符合欧盟指令2012/19/EU - 废弃电气和电子设备 (WEEE)。为了保持处置请环境/ 在其生命的最后根据当地法规回收本产品。



\*电池:  
本产品包含一个可充电锂电池。为了保护环境, 请根据规定处理寿命结束的电池。



**\*灯泡:**  
灯里装的是高压灯泡, 需要一个外部触发器。这个触发器装在灯里。  
如果灯泡损坏或受热变形, 马上更换灯泡。

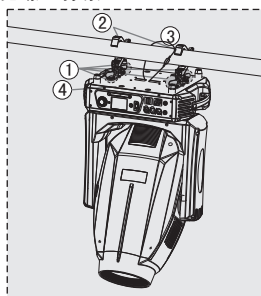


**\*维修:**  
在开始任何维护、维修工作前请先断开电源。  
断电后请10分钟内不要触碰灯的任何部件。过了这段时间后灯泡爆炸的可能性很小了。如果要更换灯泡, 请等待15分钟后再换, 以免烫伤。  
灯的设计是灯泡爆炸后不会有任何碎片溅出。



### 三. 安 装

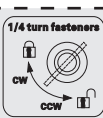
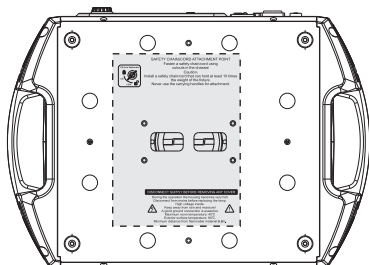
- 1) 在安装设备的时候一定要远离易燃物品(装饰材料等)。
- 2) 用2个快速锁固定在灯具底座上, 然后挂在安装灯具的地方上, 可以四个方向安装。
- 3) 按照图示底板丝印标示拧紧灯钩拱桥四处旋钮。
- 4) 安装灯具的地方必须要承受灯具本身十倍以上的重量, 测试在一小时以内悬挂地点是否发生变形。
- 5) 灯具在空中吊挂时, 通常会安装保险绳索, 但其必须要能承受灯具十倍以上的重量, 你必须要使用带有保险扣的保险绳。保险绳索从灯具底部的孔穿出来, 再绕过灯架或其他固定物, 最后把保险绳索末端插紧保险扣并把螺丝拧紧。



- |   |     |
|---|-----|
| ① | 旋钮  |
| ② | 灯钩  |
| ③ | 保险绳 |
| ④ | 底板  |



**警告:** 必须确保安装地方是完全合适的, 保证所选择的安装位置安全可靠。



#### SAFETY CHAIN/CORD ATTACHMENT POINT

Fasten a safety chain/cord using cutouts in the chassis!

Caution:

Install a safety chain/cord that can hold at least 10 times the weight of the fixture.  
Never use the carrying handles for attachment.

#### DISCONNECT SUPPLY BEFORE REMOVING ANY COVER

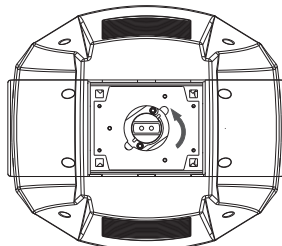
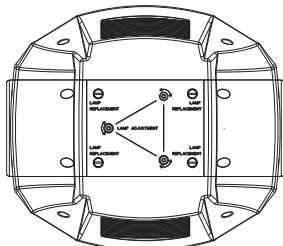
During the operation the housing becomes very hot.  
Disconnect from mains before replacing the lamp.  
High voltage inside.



Keep away from rain and moisture!  
A good ground connection is essential.  
Maximum room temperature: 40°C  
Exterior surface temperature: 80°C  
Minimum distance from flammable material: 0.5m.



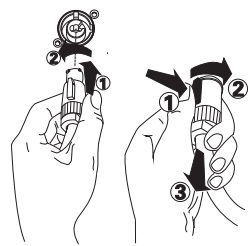
- 6) 按照后盖标示的四颗螺丝拆开后盖, 按图示方向扭转灯泡至对应的卡槽即可取出进行更换。按图示旋转后盖的三颗螺丝, 可调整灯泡位置。如图:



3.1 电源的连接和切断

用电源线的插头把灯具连接在主电源上，或切断电源：

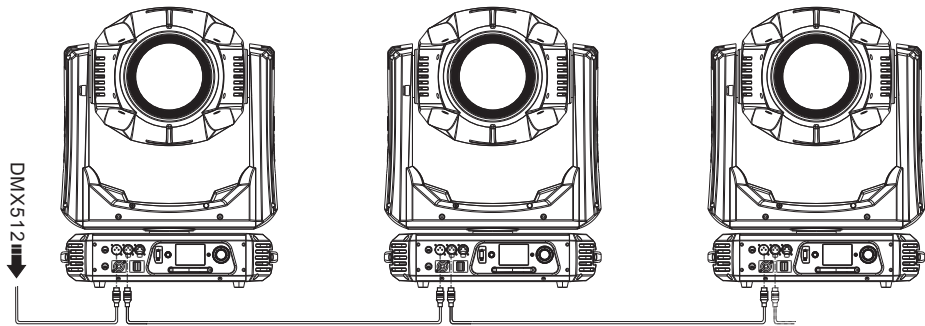
连接: 依图步骤，电源插头与插座凹槽一一对准后插入，旋转。  
切断: 依图步骤，按住电源插头上的按钮后旋转，拔出。



(欧盟)线	(美国)线	线相	通用标识
棕色	黑	相线	L
浅蓝	白	零线	N
黄/绿	绿	地线	⏏

**警告：**连接前请验证供电设备功率！地线必须接地！

3.2 DMX-512的连接/以及灯具之间的连接



将XLR-XLR控制线从控制口的DMX输出口连接到第一台灯具的DMX输入口,并从第一台灯具的DMX输出口连接到第二台灯具的DMX输入口，依此类推,直至将所有的灯具连接完毕,然后将回路插连接在最后一台灯具的信号输出口即可完成连接。

**注意：**在最后一台灯的DMX信号线必须连接一个回路插。在三芯卡侬插得信号（-）与信号（+）的两脚只见链接一个120欧的电阻,然后再将它插入（最后一台灯的DMX信号输出口,如果你用的是标准的控台,你可以将控台的DMX输出口通过DMX信号线直接连接到第一台灯的DMX输入口,如果你想将DMX控台连接到其他的XLR输出口,你就需要使用一个转换线。

卡侬插(母) 3芯

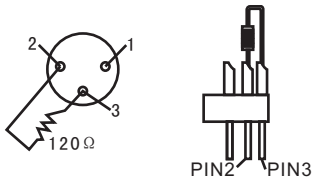
卡侬插(公) 3芯

卡侬插(母) 5芯

卡侬插(公) 5芯

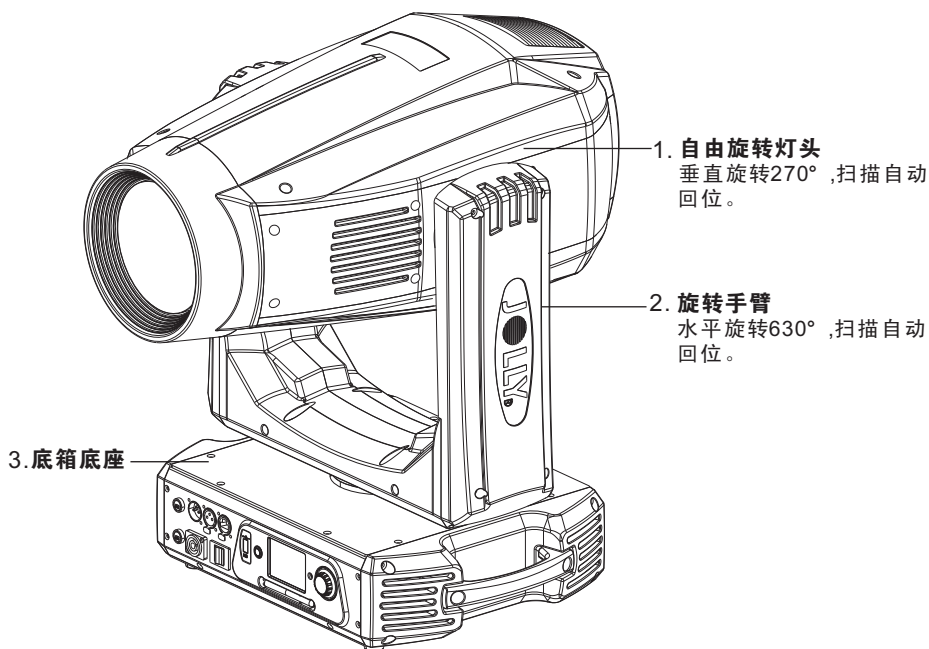
1: Ground  
2: Signal (-)  
3: Signal (+)  
4: N. A.  
5: N. A.

DMX回路插: 在“控制器模式”下,最后一台灯具的DMX输出口须连接DMX回路插.此回路插在“Canon(卡侬)”插头的2针与3针之间联接了1个120Ω(OHM)左右的电阻(如图所示)。将此回路插插在最后一台灯具的输出口上,可有效地避免DMX512信号在传输过程中产生的噪音及反射现象。



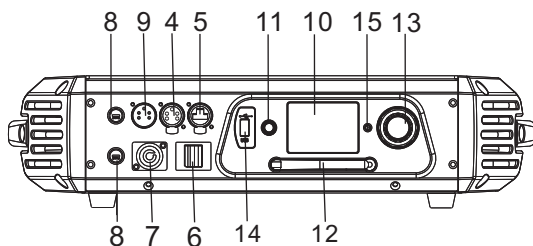


## 四.灯具描述说明

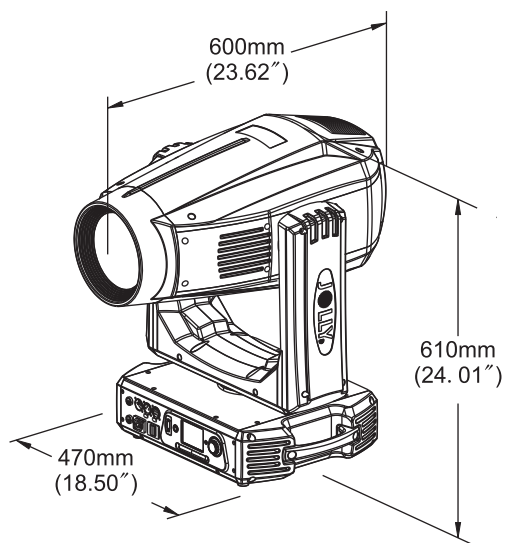
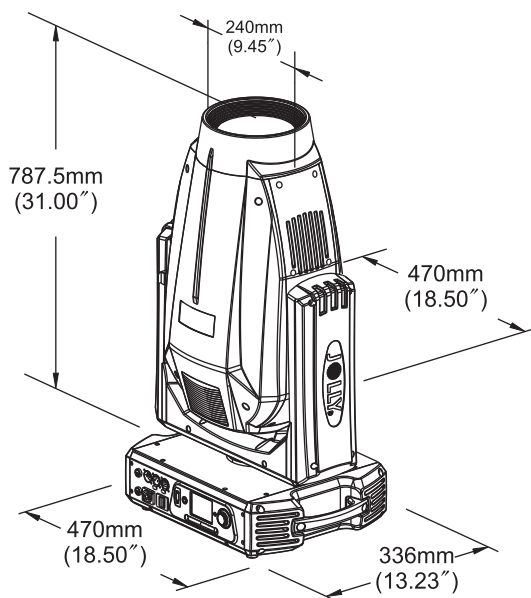


### 显示电源板

- 4.3芯卡侬插(母)
- 5.网络接口
- 6.电源开关
- 7.电源输入接口
- 8.保险座
- 9.3芯卡侬插(公)
- 10.显示屏
- 11.小按钮
- 12.WDMX天线
13. 大旋钮
14. USB接口
15. 状态指示灯



### 五. 灯具尺寸



## 六.灯具功能操作

### 6.1灯具功能设置

\*使用按键或触摸显示屏，可简单方便地设置地址码及功能码。

\*查看或修改灯具功能设置，按下ENTER键或按下大旋钮，显示屏将进入菜单操作界面。功能操作主菜单中均有相对应的子菜单，每一项菜单均代表着灯具的特定功能，具体内容见下表显示菜单所示。

\*设置或浏览灯具功能，按UP或DOWN键或拨动大旋钮按下即可。

\*按ENTER键或按下大旋钮保存您所作的修改或进入子菜单，按UP或DOWN键或拨动大旋钮按下可对数值进行修改（增减数值）。

\*按MODE键或按下小按钮回到上一级菜单。可设置时间0-10分钟自动退出菜单操作界面并关闭显示屏。

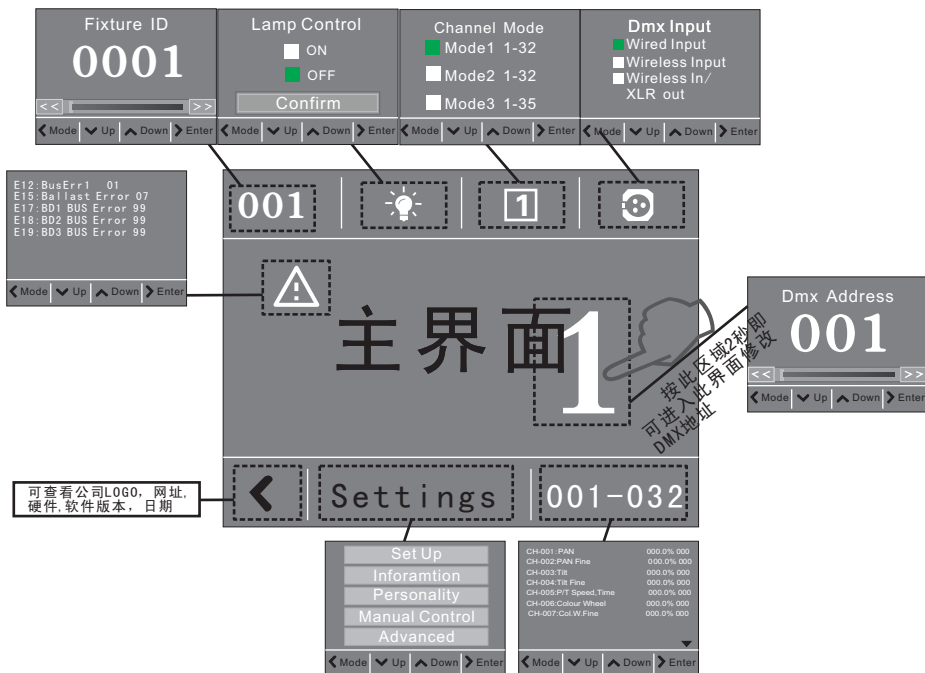
### 6.2上电操作

\*接通电源，打开灯具电源开关，显示屏显示公司LOGO网址.之后显示主界面，如图：

\*在主界面，按“MODE”键或按下小按钮可查看软件版本，按“UP”“DOWN”或拨动大旋钮按下可对DMX地址进行修改。

\*如果显示屏“⊕”图标呈绿色，表示DMX信号连接正常，此状态可用于检查灯具和控台之间连接是否正常。

\*此灯具可设置关闭自动翻转屏幕功能，触摸此“↺”图标可手动翻转屏幕。



菜单界面解析

\*点击主界面的各图标,数值可查看设置相关灯具信息。如主界面出现“△”符号,则表明灯具可能出现了错误信息,可点击查看并对照信息内容对灯具进行修正,如有疑问可咨询相关技术人员。-(附表)

代号	名称	检查方法
E001	SPI FLASH出错	检查通讯信号线或主芯片有无虚焊或短路
E002	程序错误1	
E003	程序错误2	
E004	主控板出错	更换主控芯片或更换显示板
E005	扫描板出错	检查通讯信号线是否连接好,通讯芯片有无虚焊或短路
E006	二相控制板1出错	检查通讯信号线是否连接好或拨码是否正确
E007	二相控制板2出错	
E008	二相控制板3出错	
E012	总线错误1	
E013	总线错误2	
E014	用户数据出错	
E016	主控板通信出错	
E017	总线1出错	
E018	总线2出错	
E019	总线3出错	
E020	总线4出错	
E021	水平反馈出错	检查水平,垂直反馈线是否连接好或反馈IC有无虚焊,短路
E023	垂直反馈出错	检查水平,垂直原点线是否连接好或磁敏有无虚焊,短路
E022	水平原点出错	
E024	垂直原点出错	检查磁敏线,磁铁和磁敏距离和位置有没有磁铁
E025	菱镜公转原点出错	
E026	菱镜自转原点出错	
E027	旋转图案1公转原点出错	
E028	旋转图案1自转原点出错	
E031	Zoom出错	
E032	放大缩小出错	
E033	静态图案盘出错	
E034	色盘出错	
E035	光圈出错	
E036	青色出错	
E037	洋红出错	
E038	黄色出错	
E039	CTO出错	
E040	柔光出错	
E042	底箱风机1出错	检查风机连接线,信号线,风机
E044	底箱风机2出错	
E046	底箱风机3出错	
E048	灯头风机1出错	
E050	灯头风机2出错	
E052	组件风机出错	
E054	灯泡风机1出错	
E056	灯泡风机2出错	
E058	灯泡风机3出错	
E060	灯泡风机4出错	
E061	切割组件风机出错	检查切割组件连线,信号线
E062	切割组件通信出错	

### 6.3 菜单

			备注
参数设定	Dmx 设定	001—XXX	Dmx 设定
	通道模式	模式1 1—32	通道模式选择 (默认1)
		模式2 1—32	
		模式3 1—35	
	灯具ID	0001~9999	灯具ID地址设定
灯具信息	灯具总运行时间	XXXXXX h XX m	灯具总运行时间
	开泡时间/次数	灯泡开启时间 XXXXh XXm	灯泡开启时间
		灯泡开启次数 XXXX	灯泡开启次数
		复位灯泡时间	复位灯泡时间
	错误列表		错误列表
	诊断信息	驱动板1: XX.XX%	通信质量
		驱动板2: XX.XX%	
		驱动板3: XX.XX%	
		驱动板4: XX.XX%	
		驱动板5: XX.XX%	
	风机转速		查看各风机转速
	DMX 数值		查看各通道实际数值
	错误履历表		查看历史错误记录的次数
个性化设置	灯泡	开机亮泡 开/关	设定为开机亮泡 (默认 关)
		控台控制灯泡 开/关	控台控制灯泡 (默认 开)
		开泡延时开启 0~60秒	DMX开泡延时设定(默认 开)
	水平/垂直	水平反向 开/关	水平反向开关(默认 关)
		垂直反向 开/关	垂直反向开关(默认 关)
		水平/垂直测位齿反馈 开/关	扫描测位齿是否起作用(默认 开)
	Dmx输入模式	有线输入	有线输入(默认开)
		无线输入	无线输入
		无线输入/有线输出	无线输入/有线输出
	遮光菜单	扫描遮光	强制遮光, 默认 关
		颜色遮光	
		图案遮光	
	屏幕设置	亮度	亮度设置
		关闭屏幕时间 0~10秒	关屏时间设定
		触摸屏 开/关	触摸屏开关
		自动翻转 开/关	屏幕自动翻转设定
手动控制	灯泡	灯泡控制 开/关	灯泡开关 (默认 关)
		开关泡确认	确认
	复位	全部复位	
		扫描复位	
		颜色复位	
		图案复位	
		其他复位	
高级选项	通道测试		通道测试
	灯具校准	密码输入 XXXXX	灯具校准
	恢复出厂设置	开/关	恢复出厂设置
	触摸屏校准		触摸屏校准

## 七.通道数值

模式1	模式2	模式3	通道功能	数值
1	28	31	水平, 16-位(高8位 和 低8位)	
2	29	32	左→右(32768 = 中间)	0-65535
3	30	33	垂直, 16-位(高8位 和 低8位)	
4	31	34	上→下(32768 = 中间)	0-65536
5	7	8	颜色盘	
			连续转动	
			打开	0
			打开→位置1	1-14
			位置1	15
			位置1→位置2	16-29
			位置2	30
			位置2→位置3	31-44
			位置3	45
			位置3→位置4	46-59
			位置4	60
			位置4→位置5	61-74
			位置5	75
			位置5→位置6	76-89
			位置6	90
			位置6→位置7	91-104
			位置7	105
			位置7→位置8	106-119
			位置8	120
			位置8→打开	121-127
			打开	128-140
			单步转动	
			位置1	141-145
			位置2	146-150
			位置3	151-155
			位置4	156-160
			位置5	161-165
			位置6	166-170
			位置7	171-175
			位置8	176-180
			打开	181-185
			连续旋转	
			CW,快→慢	186-211
			停止 (强制停止颜色盘)	212-217
			CCW,慢→快	218-243
			随机颜色	
			快速(1S)	244-247
			中等(5S)	248-251
			慢速(10S)	252-255
6	3	4	青色	
			白色→满 青色	0-255
7	4	5	洋红	
			白色→满 洋红	0-255
8	5	6	黄色	
			白色→满 黄色	0-255
9	6	7	CTO	
			打开(6000K)→暖白色(3200K)	0-255
10	8	9	旋转图案盘	
			打开	0-9
			图案 1	10-14
			图案 2	15-19
			图案 3	20-24
			图案 4	25-29
			图案 5	30-34

模式1	模式2	模式3	通道功能	数值
10	8	9	连续图案旋转: 设置图案旋转速度在通道 11/12(模式1)或9/10(模式2)或10/11(模式3)	
			图案 1	35-39
			图案 2	40-44
			图案 3	45-49
			图案 4	50-54
			图案 5	55-59
			图案抖动	
			图案1, 360° 慢→10° 快	60-89
			图案2, 360° 慢→10° 快	90-119
			图案3, 360° 慢→10° 快	120-149
			图案4, 360° 慢→10° 快	150-179
			图案5, 360° 慢→10° 快	180-209
			连续图案盘滚动带连续图案旋转: 设置图案旋转速度在通道11/12(模式1)或9/10(模式2), 10/11(模式3)	
			图案盘滚动, 快→慢	210-232
			图案盘滚动, 慢→快	233-255
11	9	10	旋转图案盘(盘1): 图案定位, 旋转 (16位精度, 高8位和低8位) 如果选择为定位模式在通道10 (模式1) 或8 (模式2) 9 (模式3) 图案定位, 0° →360°	0-65535
12	10	11	如果选择为旋转模式在通道10 (模式1) 或8 (模式2) , 9 (模式3) 停止旋转, 图案停在0° 正转, 快→慢 停止旋转, 图案停在当前位置 反转, 快→慢 停止旋转, 图案停在90度位置	0-600 601-32130 32131-32895 32896-64515 64516-65535
13	11	12	固定图案盘, 静态图案和可调速旋转图案效果 连续旋转	
			打开	0
			打开 → 图案 1	1-9
			图案 1	10
			图案 1 → 图案 2	42327
			图案 2	20
			图案 2 → 图案 3	21-29
			图案 3	30
			图案 3 → 图案 4	31-39
			图案 4	40
			图案 4 → 图案 5	41-49
			位置 5	50
			位置 5 → 位置 6	51-59
			位置 6	60
			位置 6 → 位置 7	61-69
			位置 7	70
			位置 7 → 位置 8	71-79
			位置 8	80
			位置 8 → 位置 9	81-89
			位置 9	90
			位置 9 → 打开	91-99
			打开	100-110
			固定图案, 单图案旋转	
			图案 1	111-115
			图案 2	116-120
			图案 3	121-125
			图案 4	126-130
			位置 5	131-135
			位置 6	136-140
			位置 7	141-145
			位置 8	146-150
			位置 9	151-155
			打开	156-160
			固定图案盘: 设置旋转速度在通道14(模式1) 或12(模式2), 13(模式3)	

模式1	模式2	模式3	通道功能	数值
13	11	12	固定图案盘旋转,快 → 慢	161-189
			固定图案盘停在当前位置	190
			固定图案盘旋转,慢 → 快	191-219
			无功能	220-226
			动态运动功能:设置速度在通道14(模式1) 或12(模式2),13(模式3)	
			柔和效果	227-229
			排序效果	230-232
			节拍效果	233-235
			向前运行,快速倒回	236-238
			向后运行,快速倒回	239-241
			随机图案功能:设置随机更新时间在14(模式1) 或12(模式2),13(模式3)	
			随机动画范围位置	242-249
14	12	13	随机图案位置	250-252
			随机固定盘位置	253-255
			固定盘动态速度	
15	13	14	停止	0-10
			动态速度 慢 → 快	11-255
16	14	15	切割片上1	
17	15	16	插入	0-255
			切割片上2	
18	16	17	插入	0-255
19	17	18	切割片下1	
			插入	0-255
20	18	19	切割片下2	
			插入	0-255
21	19	20	切割片右1	
			插入	0-255
22	20	21	切割片右2	
			插入	0-255
23	21	22	切割片左1	
			插入	0-255
24	23	24	切割片左2	
			插入	0-255
25	24	25	切割图形旋转	
			0-270	0-255
			棱镜	
			棱镜关闭	0-10
			棱镜定位:设置角度在通道24(模式2)或25(模式1 或 模式3)	11-138
			棱镜旋转:设置方向和速度在通道24(模式2)或25(模式1或模式3)	139-255
			棱镜定位角度,旋转速度和方向	
26	22	23	如果选择棱镜定位功能:定位角度 0° -最大值	0-255
			如果选择菱镜旋转功能	
			棱镜停止,定位在0°	0-2
			CW旋转,快 → 慢	3-126
			棱镜停止在当前位置	127-129
			CCW旋转,慢 → 快	130-253
			棱镜停止,定位在45°	254-255
27	25	26	雾化	
			无雾化 → 满雾化	0-255
28	26	27	光圈	
			最小化	252-255
			慢开, 快关-快开, 快关	212-251
			快开, 慢关-快开, 快关	172-211
			脉冲由慢至快	132-171
			打开 → 关闭	0-131
29	27	28	放大,16-位(高8位 和 低8位)	
		29	光斑从大到小	0-65535
30	1	1	调焦,16-位(高8位 和 低8位)	
			30	光斑从远到近
30	1	1	频闪 / 光闸	
			光闸关闭(关闭关闭3秒之后功率切换到800W)	0-19



模式1	模式2	模式3	通道功能	数值
30	1	1	光闸打开	20-49
			频闪,慢→快	50-200
			光闸打开	201-210
			随机频闪,慢→快	211-255
31	2	2	调光(高8位)	0-255
		3	调光,微调(低8位)	0-255
32	32	35	无功能	0-9
			全体复位-3秒	10-14
			调光频闪复位	15-19
			CMY, CTO和颜色盘复位	20-24
			复位效果盘(旋转图案, 固定盘,光圈,棱镜,雾化,放大,调焦)-3秒	25-29
			水平, 垂直复位-3秒	30-34
			无功能	35-39
			灯泡打开-3秒	40-44
			灯泡关闭-3秒	45-49
			无功能	50-104
			关闭自动对焦-1秒	105-109
			开启自动对焦(5米)-1秒	110-114
			开启自动对焦(8米)(默认设置)-1秒	115-119
			开启自动对焦(12米)-1秒	120-124
			满功率,设置到100%(默认设置)-1秒	125-126
			功率降低到90%	127-128
			功率降低到80%	129-130
			功率降低到70%	131-132
			功率降低到60%	133-134
			柔光=打开-1秒	135-139
			柔光=关闭-1秒(默认设置)	140-144
			扫描遮光=打开-1秒	145-149
			扫描遮光=关闭-1秒(默认设置)	150-154
			颜色转换遮光=打开-1秒	155-159
			颜色转换遮光=关闭-1秒(默认设置)	160-164
			图案转换遮光=打开-1秒	165-169
			图案转换遮光=关闭-1秒(默认设置)	170-174
			无功能	175-224
			自动对焦切割优先	225-229
			自动对焦旋转图案优先	230-234
			自动对焦固定图案优先	235-239
			自动对焦光圈优先	240-244
			无功能	245-255

## 八.维护及清洗

**危险：在开始任何维护、维修工作前请先断开电源！**

此摇头灯必须保持基本的清洁，灰尘。赃物及烟酒残渣不能停留在机箱及机箱内部。否则将会大大减少摇头灯的输出。有规则的清洁不但可保证灯的最大输出还会确保灯的本身寿命。建议使用软布用上等的玻璃清洁剂清洁，任何情况下均不可能用酒精或溶剂。

- ◆因为前镜片容易被烟酒残渣弄脏，非常容易降低光的输出，所以要保持镜片的清洁。
- ◆设备内没有任何可维修的部件，保险丝除外。
- ◆维护和维修的操作请与生产商或经销商联系。
- ◆保险丝的更换，如果保险丝被烧熔了，只需要更换相同型号和相同等级的保险丝则可。
- ◆更换保险丝前请先断开电源。

## 九.技术参数

### 9.1 电气参数

光源类型：PHILIPS MSR GOLD 1000 MiniFastfit

额定功率：1203W

额定工作电压/频率：AC120-240V 50/60HZ

光源色温：6000K

### 9.2 机械参数

灯头横放：长600mm,宽470mm,高610mm

尺寸(纸箱一台装)：746(长)X596(宽)X751(高)

尺寸(航空箱1灯装)：690X530X855mm(最大尺寸)

净重(灯体)：42.67Kg,毛重(纸箱包装)：52.2Kg

航空箱1灯装(净重/毛重)：38.75Kg/82.75Kg

### 9.3 通道特点

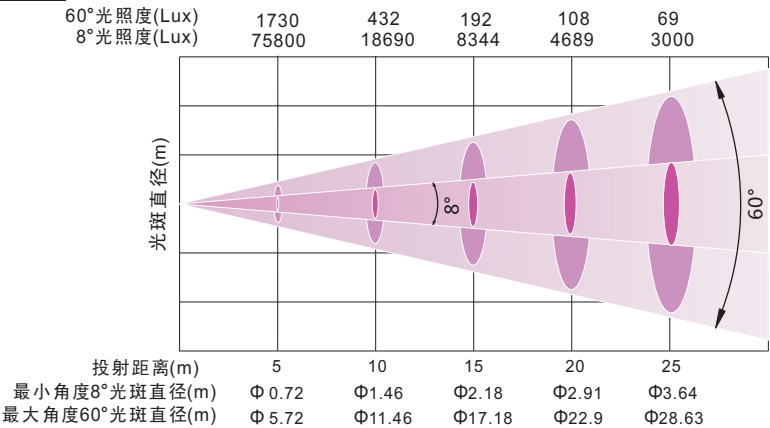
1. 32、32、35三种标准DMX通道模式可选。
2. 扫描：水平630°，垂直270°，扫描速度可遮光，扫描自动回位。
3. 颜色盘：1个 白光+8个颜色片。
4. 旋转图案盘1个：1个白光+5个旋转图案，固定图案盘1个：1个白光+4个固定图案+效果。
5. 棱镜系统：独立四棱镜及旋转定位。
6. 放大：线性放大调节。
7. 调焦：可线性调焦调节，带自动对焦功能。
8. 调光：双电机调光,线性调节。
9. 频闪：双电机频闪、具有同步、异步、随机频闪方式。
10. 雾化：雾化效果,线性调节。
11. 切割功能：8片切割片，可切成各种形状的图形。

### 9.4 其他功能

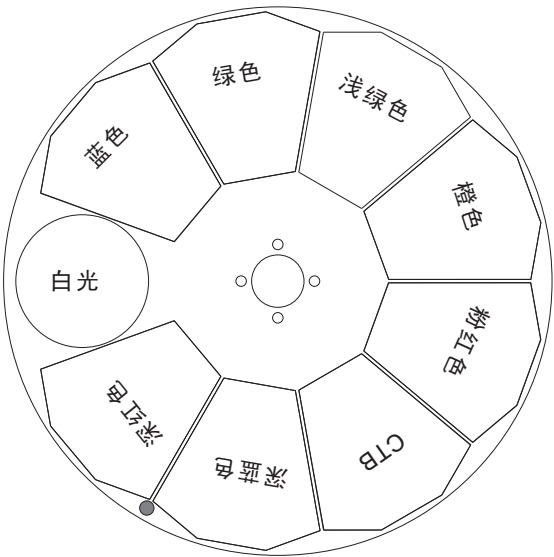
1. 彩色触摸屏,英文菜单。
2. 可显示各通道DMX数值。
3. 显示器可设定自动关灭时间,扫描、颜色、图案动作时频闪关闭自由设定。
4. 显示灯具、灯泡使用时间以及点泡次数。
5. 具有开电时是否开泡选择功能。

- 6. 关闭频闪自动半功率节能功能。
- 7. 具有控台远程开关泡功能。
- 8. 连续开泡有延时保护功能，当控台数值停在开泡数值时默认等待1分钟。防止灯泡过热的情况下触发灯泡。
- 9. DMX信号断开后显示屏会亮暗交替。
- 10. 带DMX软件升级功能。

9.5 光照表

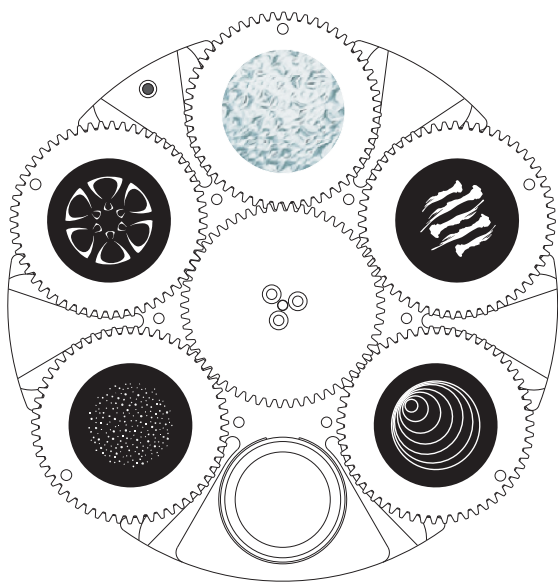


9.6 颜色盘

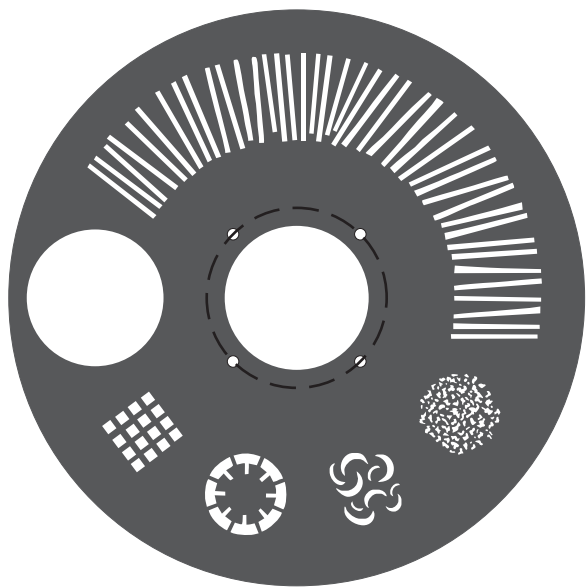


### 9.7 图案盘

#### 旋转图案盘



#### 固定图案盘









广州鸿彩舞台设备有限公司  
<http://www.jollylighting.com>

---

广州市番禺区石基镇沙涌村长沙路32-2号  
Tel:+862084558833 Fax:+862084559699  
Email:[info@jollylighting.com](mailto:info@jollylighting.com) 邮编: 511450